

मसाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II-- खण्ड 3-- उपलब्ड (ii)

PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

ਸਂ∘ 296]

नई दिल्ली, ब हस्पितवार, मई 6, 1971/वैज्ञान 16, 1893

No. 296]

NEW DELHI, THURSDAY, MAY 6, 1971/VAISAKHA 16, 1893

इस भाग में भिन्न पुन्ठ संख्या वी जाती है जिससे कि यह ग्रहाग संकलन के रूप में रखा जा सके।

Separate paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation.

MINISTRY OF FOREIGN TRADE

NOTIFICATIONS

New Delhi, the 6th May 1971

S.O. 1915.—Whereas for the development of export trade of India certain proposals for subjecting cast iron soil pipes and fittings to compulsory pre-shipment inspection prior to export were published as required by sub-rule (2) of rule 11 of Export (Quality Control and Inspection) Rules, 1964 at pages 1121—1125 of the Gazette of India Extraordinary, Part II—Section 3—Sub-section (ii), dated the 7th August, 1969, under the notification of the Government of India in the late Ministry of Foreign Trade and Supply No. S.O. 3202, dated the 7th August, 1939;

And whereas objections and suggestions were invited till the 8th September, 1969 from all persons likely to be affected thereby;

And whereas the said gazette notification was made available to the public on the 7th August, 1969;

And whereas the objections and suggestions received from the public on the said proposals have been considered by the Central Government;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by section 6 of the Export (Quality Control and Inspection) Act. 1963 (22 of 1963) and in supersession of the notifications of the Government of India in the late Ministry of Commerce Nos. S.O. 2425, dated the 2nd August, 1965 and S.O. 3155, dated the 1st October, 1965, the Central Government, after cosulting the Export Inspection Council, is of the

opinion that it is necessary and expedient so to do for the development of the export trade of India, hereby—

- notifies that cast iron soil pipes and fittings shall be subject to inspection prior to export;
- (?) specifies the type of inspection in accordance with the Export of Cast Iron Soil Pipes and Fittings (Inspection) Rules, 1971 as the type of inspection which will be applied to such cast iron soil pipes and fittings prior to export;
- (3) recognises the specification as declared by the exporter to be the agreed specification of the export contract for cast iron soil pipes and fittings subject to minimum of the specification set out in the Annexure to this notification as the standard specification for cast iron soil pipes and fittings;
- (4) prohibits the export, in the course of international trade, of cast iron soil pipes and fittings unless the same are accompanied by a certificate issued by one of the agencies recognised for this purplose under section 7 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963); to the effect that such cast iron soil pipes and fittings are export-worthy.
- 2 In this notification, cast from soil pipes and fittings means cast iron soil pipes used for sanitation and drainage purposes and their fittings, namely, bends, tees elbows, offsets, branches, sockets, collars and traps.
- 3. Nothing in this notification shall apply to the export of samples of cast iron soil pipes and fittings to prospective buyers, the f.o.b. value of which does not exceed Rs. 125/-.
 - 4 This notification shall come into force on 6th June, 1971.

ANNEXURE

[See sub-paragraph (3) of paragraph 2] (Specification for Cast Iron Soil Pipes and Fittings)

- 1. Freedom from defects.—Casting shall be sound and free from defects which render them unsuitable for the purpose.
- 2. Hammer test.—Every pipe and fitting shall ring clearly when tested for soundness by being struck all over with a light hammer.
- 3. Dimensions, weights and tolerances.—(1) The thickness of the soil pipes and fittings in no case should be less than 4.76 mm (3/16"). The other dimensions shall be as per contractual specifications.

In case no tolerance is specified in the export contract, the following shall be the permissible tolerance:

Weight					-		10 percent
Thickness							.—15 per cent
Length	(a) I	Pipes -	⊦12 ·7	mm	(±1/2	2")	
-	(h) 1	7ittine	s -⊢a	2 mr	n (+	r/8")	

- (2) Thickness of fittings and their socket and spigot dimensions shall conform to the dimensions for the corresponding parts of straight pipes.
 - (3) Water seals in traps shall be not less than 50 mm.
- 4. Ears.—Wherever required, pipes and fittings shall be supplied with ears. The cars shall be cast during manufacture of pipes. If holes are to be made in ears, holes shall be uniform and finished properly. The holes shall not be eccentric with the ears.
- 5. Hydrostatic testing.—Each pipe when tested shall be capable of withstanding a hydrostatic pressure of 0.7 kg./cm² (10 lb/in²). The test shall be done before or after coating. The pressure shall be applied internally and maintained for 15 seconds. During the test the pipes shall not show any sign of leakage.
- 6. Finish.—Pipes and fittings before they can have become affected by rust shall be coated unless otherwise specified,

- 7. Coating.—(1) Pipes and fittings shall be thoroughly cleaned of any sand or other deleterious matter. The joint shall be ground smooth. The coating shall not be applied to any pipe or fitting unless us surface is clean and dry. The coating shall be generally uniform and smooth.
- (2) The coating shall also be tenacious and sufficiently nard as not to flow when exposed to a temperature of 63°C (145°F) and not so brittle at a temperature of 0°C (32°F) as to chip off when scribed lightly with a pen knife.
- 8. Packing and preservation.—Pipes and littings, until the coating has sufficiently dried, shall be well protected to prevent any undue dust or dirt coming in contact with the surface of the coating. When packed, the packages shall be strong enough to withstand the hazards of the journey and to ensure safe arrival of the goods to the destination without any damage.
- Marking.—Unless otherwise specified each pipe and fitting shall have cast upon it in a legible manner a figure indicating the cominal size. The markings shall be made towards the hub end and the size of the letters shall not be less than 12 nun.
- 10. Sampling and criterion for conformity.—Sampling and inspection of each consignment shall be done in accordance with the foreign buyer's requirement subject to a minimum of the scale prescribed in the Tables below:-

ТΔ	RI.E	T

			TABLE I				
Sl. No,	Reference to Clause Nos.	Characteristics	Lot size	samples d to be in	nissible efectives n the ample		
I	2	3	4	5	6		
ſ	, I and 4	Manufacture and workmanship	100 or part thereof one and size.	e type 20	1		
2	. 6 and 7(1)	Costing and fini- shing Hammer	Do.	20	1		
3	. 2	test .	Do.	20	I		
4	. 7(2)	Test for coating .	All the pipes and fit in the consignment.	ttings 2	NII.		
5	. 5	Dimensions and waght	All the pipes and fi of one type and size.	ttings As per samp schedule g in Table	iven		
6	5. 5	Hydrostatic test	Do.	Do,	Do,		
		(Sampling schedule	TABLE II for dimensions, weight an	d hydrostatic test)			
No		soil pipes and/or one type and size	Sample Permissible size No. of defectives in the samples	Remarks			
-	(1)		(2) (3)	(4)			
Up 10: 30: 50: 100	to 300 to 500 to 1000	ю, ,	5 0 13 0 20 0 32 0 80 1	additional sample size shall be taken a	he samples Jmn 2, an of same and tested, es pass, the		

ment.

विवेश ध्यापार मंत्र सब

ध्र**िस्चना**एं

नई दिल्ली, 6 मई, 1971

का ब्राज 1915.— यतः छलवां लोहे के सायल पाइप और फिटिंग को उनके निर्यात से पूर्व, अनिवार्य पोत लदान पूर्व निरीक्षण के अधीन करने के लिए भारत के निर्यात व्यापार के विकास के निर्मित किन्। प्रस्ताव निर्यात (गण नियंत्रण और निरीक्षण) नियम, 1964 के नियम 11 के उपनियम 2 की अपेक्षान्सार भारत के राजपन्न, असाधारण तारीख 7 अगस्त, 1969 के भाग 2 खण्ड 3, उपखण्ड (ii) के पण्ठ 1121—1125 (अंग्रंजी) पर भारत सरकार के भूतपूर्व विदेशी व्यापार और पूर्ति मंत्रालय की अधिसूचना सं० का० आ० 3202 तारीख 7 अगस्त, 1969 के साथ प्रकाशित किए गए थे ;

श्रीर यतः ऐसे सभी व्यक्तियों से जिन पर उनका प्रभाव गड़ना संभाव्य था 8 सितम्बर, 1969 तक ग्राक्षेप श्रीर सुक्षाव श्रामंत्रित किए गए थे ;

श्रीर यतः उक्त राजपत्न श्रधिसूचना जनता को 7 श्रगस्त, 1969 को उपलब्ध करा दी गई थी ; श्रीर यतः उक्त प्रस्तावों पर जनता से प्राप्त श्राक्षेपों श्रीर सुझावों पर केन्द्रीय सरकार ने विचार कर लिया है ;

श्रतः, श्रव, निर्यात (गुण नियंज्ञण श्रीर निरीक्षण) श्रिधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 6 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए श्रीर भारत सरकार के भूतपूर्व वाणिज्य मंत्रालय की श्रिधिसूचना संउ काठ श्राउ 2426, नारीख 2 श्रगस्त, 1965 श्रीर काठशाठ 3155, श्रक्तूबर, 1965 को श्रिधिकान्त करते हुए, कंन्द्रीय सरकार, निरीक्षण परिषद से परामर्ण करने के पश्चात, यह राय होने के कारण कि भारत के निर्यात व्यापार के विकासार्थ एसा करना श्रावश्यक श्रीर समीचीन है, एतद्द्रारा——

- (1) यह प्रधिसूचित करती है कि ढलवां लोहे के मायल पाइप ग्रीर फिटिंग निर्यात सेपूर्व गुण नियंत्रण ग्रीर निरीक्षण के ग्रधीन होंगे ;
- (2) ढलवां लोहे के सायल पाइप और फिटिंग के निर्यात (निरीक्षण) नियम, 1971 के भ्रनुमार जिस प्रकार का निरीक्षण नियत है इस प्रकार के रूप में विनिर्दिष्ट करती है जो ऐसे ढलवां लोहे के सायल पाइप और फिटिंग पर लागु होगा;
- (3) उन विनिर्देशों को, जिनके बारे में निर्यातकार्ता ने यह घोषणा की हो कि व ढलवां लोहें के सायल पाइप और फिटिंग के लिए निर्यात संविदा के, इस श्रिधसूचना के उपाबन्ध में उपविणत विनिदेशों के न्यूनतम के श्रधीन रहते हुए ऐसे विनिदेश हैं जिनके बारे में सहमित हो गई है, ढलवां लोहे के सायल पाइप श्रीर फिटिंग के मानक विनिदेशों के रूप में मान्यता देती हैं;
- (4) अन्तर्राष्ट्रीय व्यापार के दौरान ढलवां लोहे के सायल पाइप और फिटिंग का निर्यात तब तक प्रतिषिक्ष करती है जब तक उनके साथ निर्यात (गुण नियंतण और निरीक्षण) अधिनयम, 1963 (1963 का 22) की धारा 7 के अधीन इस प्रयोजन के लिए मान्यता प्राप्त किसी एक अधिकरण द्वारा जारी िया गया इस आशय का प्रमाणपत्न न हो कि ढलवां लोहे के सायल पाइप और फिटिंग निर्यात योग्य है।

- 2. इस श्रधिसूचना में, ढलवां लोहे के मायल पाइप श्रौर फिटिंग से स्वच्छता श्रौर जल निकास प्रयोजन के लिए प्रयुक्त ढलवां लोहे के सायल पाइप श्रौर उनकी फिटिंग श्रर्थात बैन्डस, टीज, एल्बो श्राफसेट, ब्रांच, साकेट, कालर, श्रौर ट्रंप श्रभिग्रेत हैं।
- ं इस श्रिधिसूचना की कोई भी बात ढलवा लोई के सायल पाइप और फिटिंग के उन नम्नों के निर्यात को लागु नहीं होगी जिनका भावी केता के लिए पंत पर्यन्त नि:शुल्क मुल्य एक सौ पच्चीस रुपए से श्रिधिक नहीं है।
 - 4. यह म्रधिसूचना 6 जून, 1971 की प्रवत्त होगी।

उदाब=३

पैरा 2 का उप-पैरा (3) देखिए

(ढलवां लोहे के सायल पाइप स्रीर फिटिंग के लिए विनिर्देश)

1. শুহি बिहीन दोगा जो उन्हें प्रयोजन के लिए श्रमुपयुक्त कर देता है ।

2. ह्यो**ड़ा परीक्षण**: प्रत्येक पाइप श्रौर फिटिंग उसे हल्के हथोडे से सब तरफ से सुदढता के लिए परीक्षण करने के लिए पीटे जाने पर स्पष्टत: बजेगी।

किमाएं, भार और सहन :

OTT-

(1) सायल पाइपों और फिटिंग की मोटाई किसी भी दणा में 4.76 मि० मि० (3/16) में कम नहीं होनी चाहिए। श्रन्य विमाएं प्रति सांविदिक विनिर्देशों के श्रनुसार होंगी। उस दशा में जिसने कोई महन विनिर्दिष्ट नहीं किया गया है तो निम्नलिखित सहन श्रमक्रेय होगा:

मार	•	•	•	•	٠	10	ЯÞ	भा०
मोटाई	•	•		•		15	प्रः	मा ०
लम्बाई	(क) पाइप±ा	2,7 F	म मि∍	(±1/2")				
	(खा) फिटिंग±	3.2 f	म ० मि ०	$(\pm 1/8")$				

- (2) फिटिंग और उनके साकेट और स्पिगाट की मोटाई, विमार्ग सीधे पाइपों के समरूपी मार्गों की विमाओं के अनुरूप होंगी।
- (3) द्रैप में वाटर सील 50 मि०मि० से ग्रन्यून नहीं होगी।
- 4—ईश्चर : जब कभी श्रपेक्षित हो, पाइप श्रींः फिटिंग में ईग्चरहोंगे । ईग्चरपाइपों के विनिर्माण के दौरान ढाले जाएंगे । यदि ईग्चरों में छेद किये जाने हैं, तो छेद एक रूप होंगे श्रीण समचित रूप से परिसज्जित होंगे । छेद ईग्चरों से उन्केन्द्रित नहीं होगे ।

5--- ब्रब्यर**र्थ**ित**क परीक्षण**ः

प्रत्येक पाइप जब उसका परीक्षण किया जाए वह 0′7 कि ब्या ०/मि० मी० 2 (10 पाऊंड/इंच 2) के द्रवस्थैतिक दाव को सहन करने में समर्थ होंगा । परीक्षण विलेपन करने से पूर्व या उसके पश्चात किया जाएगा । दाब भ्रन्दर से लगाया जाएंगा भ्रौर 15 सैकिंड के लिए बनाया रखा जाएगा । परीक्षण के दौरान पाइपों से च्यवन के कोई चिन्ह दिशात नहीं होंगे ।

६---परिसर्जाः

पाइपों स्प्रौर फिटिंगों पर इससे पहले कि वे जंग से प्रभावित हों जब तक श्रन्यथा विनिर्दिष्ट न डी विजेष कर दि । जाएगा ।

7--- विलेयमः

- (1) पाइप और फिटिंग पूरी तरह से किसी रेत या अन्य हानिकारक पदार्थ से साफ होंगी। जोड समतल थिसे जाएंग । विलेपन तब तक किसी पाइप या फिटिंग पर नहीं लगाया जाएगा जब तक ि इसकी मतह साफ और सूखी न हो। विलेपन साधारणतः एक स्प और समतल होगा ।
- (2) विलेपन चिपचिपा और पर्याप्त रूप से मजबूत भी होगा जिससे कि यदि उसे 63° स० (145 फारह्म इट) के तापमान पर खुला रखा जए तो बहुन सके और ┃0° से 032° (फारह्म इट) के तापमान पर इतना भंगर नहीं होगा जिससे कि चाकू से जया से खरचने पर ही चिप्पी उत्तरने लगे।

8---वैकिंग श्रीर परीक्रण :

पाइप और फिटिंग, जब तक कि विलेपन पर्याप्त रूप से सूख न गया हो, विलेपन की सतह में किसी अन चित धूल और रेत लगने से रोकने के लिए संरक्षित रखी जाएंगी। जब वे पैक कर दी जाएं तो पैकेज बाबा-संकट को सहन करने के लिए और बिना किसी नुकसान के वस्तुओं को बंतस्थ स्थाब पर सुरक्षित पंच को सुनिश्चित करने के लिए पर्याप्त रूप से मजबत होगी।

७---चित्रन :

जब तक श्रन्यभा विनिर्दिष्ट न हो प्रत्येक पाइप श्रीर फिटिंग प्रसामान्य श्राकृति को स्पष्ट रूप से उपदर्शित करते हुए सुपाठ्य रीति मे ढली होगी । चिह्नन नामि सिरे की श्रोर होगा श्रीर श्रक्षरों का श्राकार 12 मि०मी० से श्रन्युन होगा ।

10-नमना लेना भीर अनस्पता के लिए मापरण्ड--

प्रत्येक परेषण का नम्ना लेना ग्रीर निरीक्षण निम्न सारिणियों में विहित माप मान के न्यूनतम के ग्रधीन रहते हुए विदेशी ऋत की ग्रपेक्षाग्रों के श्रनसार किया जाएगा :---

सारणी 1

कम स०	खण्ड संख्या का संदर्भ	स्रक्षण	लाटका ग्राकार	मे परीक्षण	नमूने में लटि- यक्त नमूनों की श्रनज्ञेय संख्या
1	2	3	4	5	6
1	1 और 4	विनिर्माण ग्रौर कार्य कौशल	एक ग्राकार ग्रीर प्रकार के 100 या उसका भाग	20	1

÷1	3	3	1		6
2	6 ग्रीर	7(क) विलेपन ग्रीर परिसज्	जा एक भ्राकार श्रीर प्रकारको 100 सा उसका भाग	20	1
3	2	हथं ≀ड़ा परीक्षण	यथोक्त	20	1
4	7(2)	विलेपन के लिए परीक्षण	परेषण में के सभी पाइप श्री र फिटिंग	2	कोई नहीं
5	3	विभाएं ग्रौर भार	एक स्राकार भीर प्रकारकेसभीषाइप भीरफिटिंग		सारणी में दी ग ई नम्ना लेने की श्रन्सुचीकेश् <mark>रनसार</mark>
в	5	द्रवस्थैतिक परीक्षण	यथोक्त		्य शेम त

मारणी 2 विमान्नों, भार श्रौर द्वयस्थैतिक परीक्षण के लिए नम्ने लेने की श्रनुसूची

एक ही श्राकार श्रीर प्रकार के ढलवां लोहे के सायल पाइप श्रीरंथा फिटिंग की संख्या	नम्ना- नम्नों में श्राकार त्रुटिपूर्ण नमनों की श्रनुक्रेय संख्या		टिप्पणी		
1	2	3	- /		
100 तक	5	0 } (1	000 नमीं तक के लाट के लिए स्तंभ 2 में वर्णित नमुनों में से (एक के		
101 से 300 तक	13	0	पूरा न उतरने की दशा में उसी श्राकार का एक ग्रतिरिक्त] (नमूना		
301 से 500 तक	20	0 }	लिया जाएगा भ्रौर उसका परीक्षण किया जाएगा । (यदि		
501 से 1000 तक .	32	0	सभी नम्ने पूरे उतरते हैं तो लाट के		
1001 में 10000 तक	80	1	बारे में यह समझा जाएगा कि		
10001 से ऊपर .	125	2	वह इस भ्रपेक्षा के भ्रनुरूप हैं		

[सं 0 60 (24)/ई धाई ई पी/67.]

S.O. 1916.—In exercise of the powers conferred by section 17 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963) and in supersession of the notification of the Government of India in the late Ministry of Commerce No. S.O. 2426, dated the 2nd August, 1965, the Central Government hereby makes the following rules, namely:—

^{1.} Short title and commencement.—(1) These rules may be called the Export of Cast Iron Soil Pipes and Fittings (Inspection) Rules, 1971.

⁽²⁾ They shall come into force on 6th June, 1971.

⁽²⁾ **Definitions.**—In these rules, unless the context otherwise requires.

⁽a) 'Act' means the Export (Quality Control and Inspection) Act. 1963 (22 of 1963).

- (b) 'Agency' means any one of the Inspection Agencies recognised by the Central Government under section 7 of the Act.
- (c) 'cast iron soil pipes and fittings' means cast iron soil pipes used for sanitation and drainage purposes and their fittings, namely, bends, tees, ellows, offsets, branches, sockets, collars and traps.
- (d) 'Council' means the Export Inspection Council established under section 3 of the Act.
- 3. Basis of Inspection.—Inspection of cast iron soil pipes and fittings for export shall be carried out with a view to seeing that the cast iron soil pipes and fittings conform to the specifications recognised by the Central Government under section 6 of the Act.
- 4. Procedure of Inspection.—(1) Any exporter intending to export cast from soil pipes and fittings aforesaid shall give intimation in writing of his intention so to do and submit along with such intimation a declaration of the specifications stipulated in the export contract giving details of all the technical characteristics of any one of the Agencies to enable it to carry out inspection in accordance with rule 3. They shall at the same time endorse a copy of such intimation for inspection to the office of the Export Inspection Council at 14/1B, Ezra Street (7th floor), Calcutta-1 or at 'Mani Mahal' 11/21, Mathew Road, Bombay-4 or at 6B/9, Northern Extension Area, Rajinder Nagar, New Delhi-5.
- (2) Every intimation and declaration under sub-rule (1), shall reach the office of the Agency and the Council not less than two weeks before the expected date of shipment.
- (3) On receipt of the intimation and declaration under sub-rule (2) the Agency shall carry out the inspection of cast iron soil pipes and fittings in accordance with rule 3 and the instructions, if any, issued by the Council in this regard.
- (1) After completion of the inspection, when the Agency is satisfied that the consignment of cast iron soil pipes and fittings comply with the requirements of rule 3, it shall mark each article legibly with its seal and shall issue, within two days of completion of inspection, a certificate to the exporter declaring that the consignment satisfies the conditions relating to quality control and inspection and is export-worthy.
- 5. Place of Inspection.—Inspection of cast iron soil pipes and fittings for the purposes of these rules shall be carried out—
 - (a) at the premises of the manufacturer, or
 - (b) at the premises at which the goods are offered by the exporter, provided adequate facilities for the purpose exist therein.
- 6. Inspection Fee.—A fee at the rate of one per cent of the f.o.b. value of the consignment shall be paid by the exporter to the Agency as inspection fee under these rules
- 7. Appeal.—(1) Any person aggrieved by the refusal of the Agency to issue a certificate under sub-rule (4) of rule 4, may, within 10 days of the receipt of communication of such refusal by him, prefer an appeal to a panel of experts consisting of not less than three persons appointed for the purpose by the Central Government
 - (1) The quorum of the panel shall be three.
 - (3) The decision of the said pannel on such appeal shall be final.

[No. 60(24)/EIEP/67.] K, S. BHATNAGAR, Jt. Secv.

का॰ मा॰ 1916.—-निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण ग्रौर निरीक्षण) ग्रिधिनियम, 1963, (1963 का 22) की धारा 17 द्वारा प्रदत्त शिक्तियों का त्रयोग करते हुए ग्रौर भारत सरकार के भूतपूर्व वाणिज्य भंजालय की ग्रिधिसूचना सं० का॰ ग्रा॰ 2426 ता॰ 2 श्रगस्त, 1965 को ग्रिधिकान्त करते हुए, केन्द्रीय सरकार एतद्वारा निम्नलिखित नियम बनाती है, श्रर्थात् :——

- 1. (1) संक्षिप्त नाम ग्रीर प्रारम्भ-इन नियमों का नाम ढलवां लोहे के सायल पाइप ग्रीर फिटिंग निरीक्षण नियम, 1971 होगा ।
 - (2) यह 6 जून, 1971 को प्रवृत्त होंगे।

- 2. परिभाषायें:--इन नियमों में, जब तक कि संवर्भ से अन्यथा अपेक्षित न हो-
 - (क) "प्रधिनियम" से निर्यात (क्वालिटी नियं तण ग्रौर निरीक्षण) ग्रधिनियम, 1963 (1963 का 22) श्रभिन्नेत है।
 - (ख) "अभिकरण" से अधिनियम की धारा 7 के अधीन केन्द्रीय सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त निरीक्षण अभिकरणों में से कोई भी अभिकरण अभिष्रेत हैं।
 - (ग) ''ढलवां लोहे के सायल पाइप श्रीर फिटिंग'' से स्वच्छता श्रीर जल निकास के प्रयोजनों के लिए प्रयुक्त कावां लोहे के सायल पाइप श्रीर उनकी फिटिंग श्रथीत् बैन्ड्स, टीज, एवजो, श्राफसेट, ब्रांच, साकेट, कालर श्रीर ट्रेप श्रभिग्नेत है।
 - (घ) ''परिषद्" से अधिनियम की धारा 3 के अधीन स्थापित निर्यात निरीक्षण परिषद् अभिन्नेत है।
- 3. जिरोजन का साधार——निर्यात के लिए ढलनां लोहे के सायल पाइप स्रौर फिटिंग का निरीक्षण यह देखने की दृष्टि से किया जाएगा कि ढलवां लोहे के सायल पाइप स्रौर फिटिंग श्रिधिनियम की धारा 6 के स्रधीन केन्द्रीय सरकार द्वारा मान्य विनिदेशों के स्रनुरूप हैं।

4. निरीक्षण की प्रक्रिया---

- (1) कोई निर्यातकर्ता जो ढलवां लोहे के सायल पाइप धीर फिटिंग का निर्यात करना चाहता है, ऐसा करने के ध्रपने श्राशय का एक लिखित प्रज्ञापन देगा और ऐसे प्रजापन के साथ ऐसे निर्यात से मम्बस्थित निर्यात मंबिदा में पणित विनिर्देशों की एक घोषणा किसी एक प्रभिक्तरण को देगा जिनसे कि वह नियम 3 के श्रनुसार निरीक्षण कर सकें। वे साथ ही साथ ऐसे प्रज्ञापन की एक प्रति परिषद के निकटतम कार्यालय को या तो 14, 1—बी, एजरा स्ट्रीट (सातवीं मंजिल) कलकत्ता—1 या मनीमहल (दूसरी मंजिल) 11/21 मैं थ्यू रोड, मुम्बई-4 या 6 बी/9, नोईन एक्सटेंशन एरिया, राजेन्द्र नगर, नई विल्ली-5 को भेजेगा।
- (2) उन नियम (1) के प्रधोन प्रत्येक प्रज्ञानन और बोषणा प्रधिकरण श्रौर परिषद् के कार्यालय में पोत लवान की प्रत्याशित तारीख से वो सप्ताह से श्रन्यून पूर्व देगा।
- (3) उपनियम (2) के अक्षीन प्रज्ञापन और घोषणः की प्राप्ति पर श्रीभकरण नियम 3 के और इस निमित्त गरिषद् द्वारा जारी किए गए श्रनुदेशों, यदि कोई हों, के श्रनुसार ढलवां लोहे के सायल पाइप और फिटिंग का निरीक्षण करेगा।
- (4) निरीक्षण पूरा होने के पश्चात्, यदि श्रिभिकरण का समाधान हो जाए कि ढलवां लोहे के सायल पाइप भौर फिटिंग का परेषण नियम 3 की श्रपेक्षाओं के अनुरूप है तो वह प्रत्येक वस्तु पर अपनी मुद्रा नाफ साफ चिह्नित करेगा श्रौर निरीक्षण पूरा हो जाने के दो दिन के भीतर निर्यातकर्त्ता को यह घोषणा करते हुए कि परेषण क्वालिटी नियंत्रण श्रौर निरीक्षण से सम्बन्धित शतौं को पूरा करता है श्रौर निर्यात योग्य है, एक प्रमाण पत्र जारी करेगा।

- 5. **मिरीक्षण का स्थान—**इन नियमों के प्रयोजनों के लिए ढलवां लोहे के सायल पाइप श्रौर फिटिंग का निरीक्षण या तो—--
 - (क) विनिर्माता के परिसर में. या
 - (ख) उस परिसर में किया जाएगा जहां निर्यातकत्ता द्वारा माल श्राफर किया जाता है, परन्तु यह तब जब कि वहां पर इस प्रयोजन के लिए पर्योग्त सुविधाएं विद्यमान हों।
- 6. निरोक्षण कीस--निर्यातकर्त्ता भ्रभिकरकण को इस नियम के भ्रधीन परेषण के पोत पर्यन्त मृत्य के 1 प्रतिशत की दर से निरीक्षण फीस के रूप में फीस देगा।

7. भ्रपील--

- (1) अभिकरण द्वारा नियम 4 के उपनियम (4) के अधीन प्रमाणपत देने से इन्कार करने के कारण व्यक्ति व्यक्ति उसे ऐसे इन्कार की सूचना की प्राप्ति के दस दिन के भीतर विशेषज्ञों के एक पैनल की, जिसमें केन्द्रीय सरकार द्वारा इस प्रयोजन के लिए नियक्त 3 से अन्यन व्यक्ति होंगे, अपील कर सकता है।
- (2) पैनल की गणपूर्ति तीन होगी।
- (3) ऐसी भ्रपील पर उक्त पैनल का विनिय्चय भ्रन्तिम होगा।

[सं० 60 (24)/ई म्राई ई पी/67] के० एस० भटनागर, संयुक्त सचिव ।